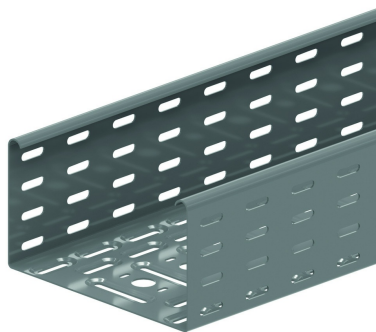


KBS110.6

Кабельный лоток перфорированный



Продольная и поперечная перфорация
Окантованные кромки бортов
Расстояние между опорами до 6 м

Стандартное исполнение	Сталь sendzimir
Вариант исполнения	Горячее цинкование
Вариант исполнения PE	Полиэфирное порошковое покрытие

HD Артикул	↑ мм	↔ мм	→ ← мм	↔ мм	kg/m	📦	Наличие на складе	Ед. изм.
HD KBS110.200.150.6	110	200	1,5	6000	4,300	24	X	M
HD KBS110.300.150.6	110	300	1,5	6000	5,280	24	X	M
HD KBS110.400.150.6	110	400	1,5	6000	6,250	24	X	M
HD KBS110.500.150.6	110	500	1,5	6000	7,230	24	X	M
HD KBS110.600.150.6	110	600	1,5	6000	8,210	24	X	M

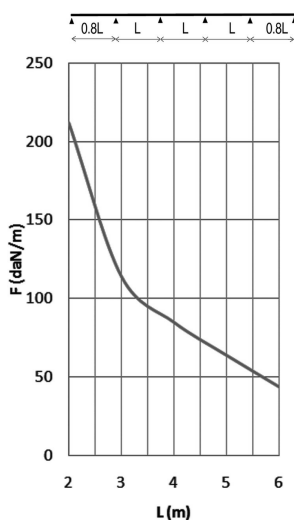


График допустимых нагрузок

График действителен для KBS110. В диаграмме представлены данные о равномерно распределенной допустимой нагрузке, применяемой к нескольким опорам. Они соответствуют IEC 61537 относительно середины и конца пролета = 0,8 x расстояния между опорами. Для ширины 300 и выше рекомендуется использовать ребро жесткости. Для пролетов > 4 м добавьте KPW

F - максимально допустимая нагрузка (даН/м)

L - расстояние между опорами (м)

макс. деформация при изгибе (м) = L/100

Характеристики

Углубленная перфорация способствует:

- увеличению несущей способности
- улучшению охлаждения
- повышению жесткости
- лучшему отводу конденсата

Продольная и поперечная перфорация позволяет:

- удобное крепление на опорах
- удобную фиксацию кабеля

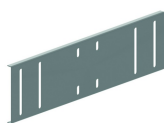
Техническая информация

Схема перфорации различается в зависимости от ширины лотка.

Продольная и поперечная перфорация начинается от 200 мм.

Предусмотрено отверстие для вывода труб диаметром Ø 16 мм и Ø 19,5 мм.

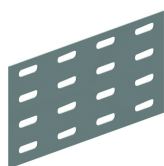
Для монтажа с:



Соединитель усиленный KPW



Гайка и винт с зубчатыми насечками VM



Соединитель V110.200